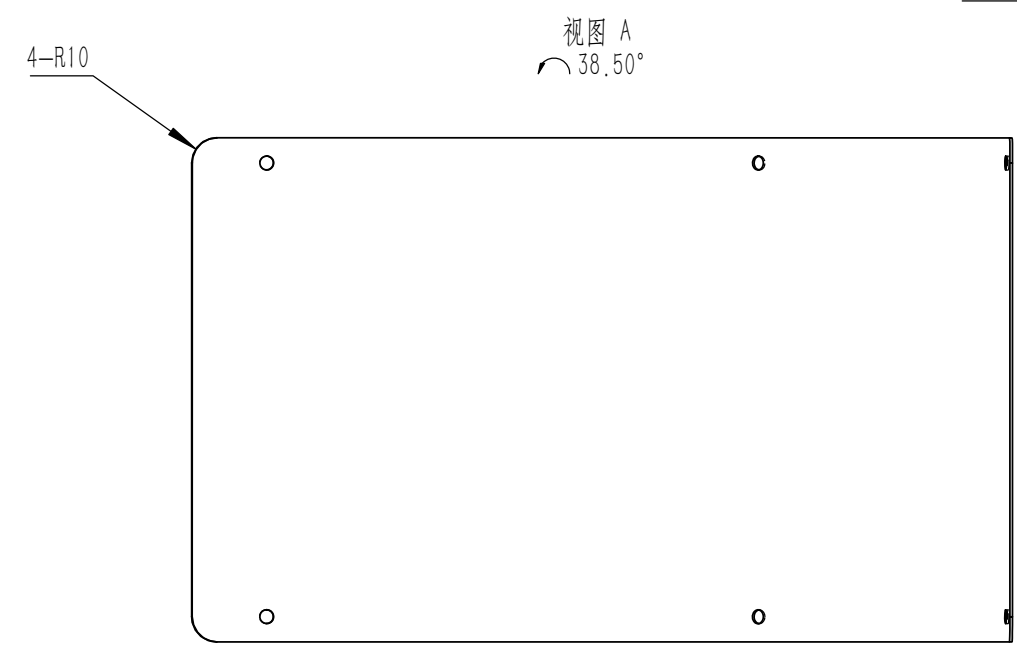
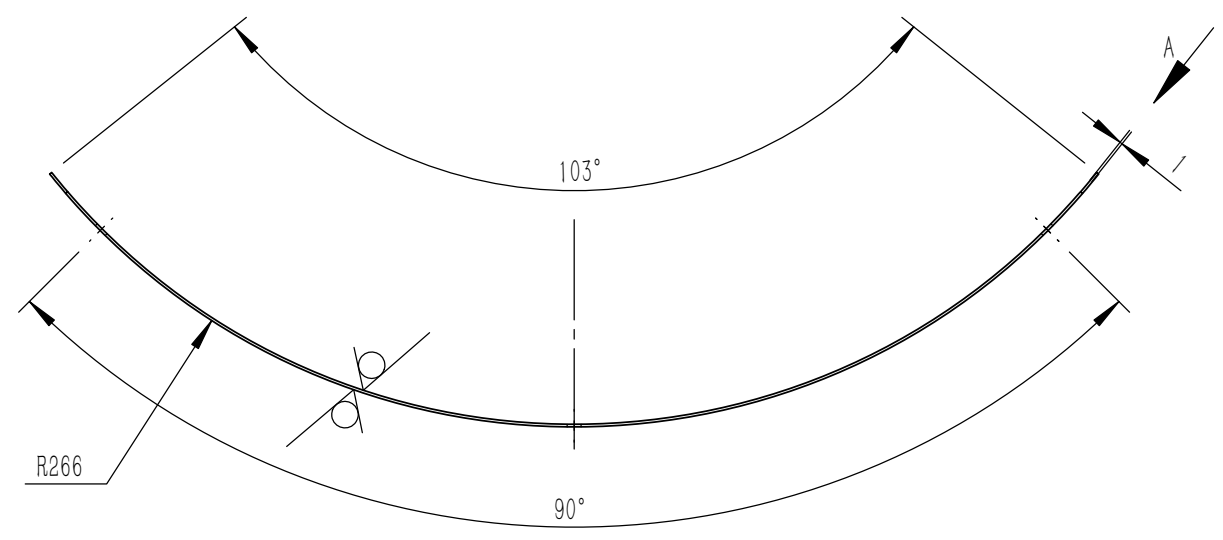
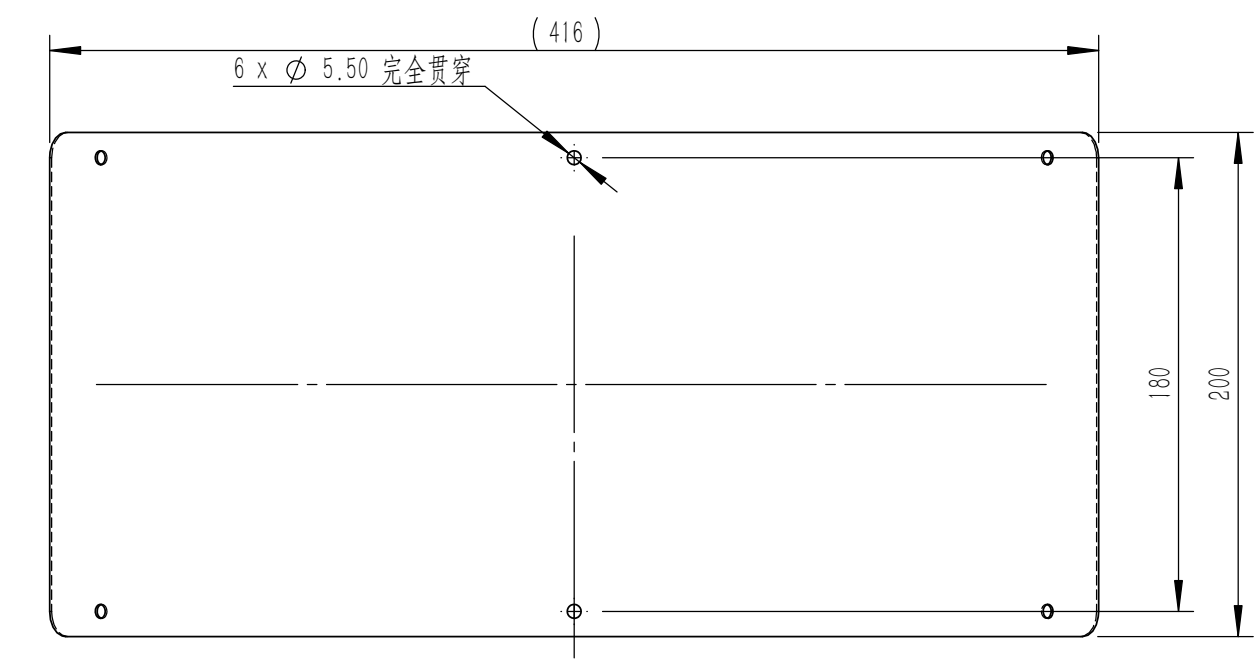
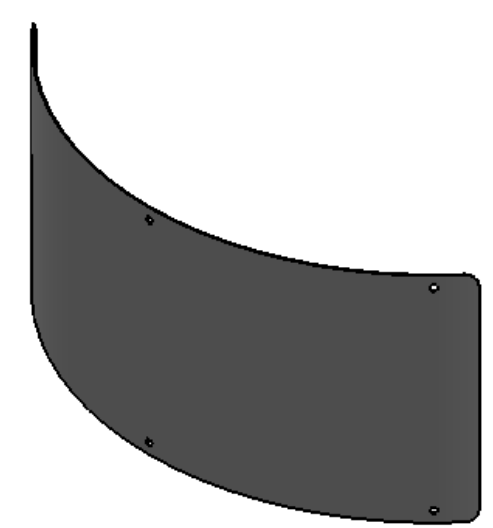




视图 A
38.50°



技术要求

1. 去除毛刺，锐角倒钝。
2. 表面喷涂黄橙色（RAL 2000）漆处理。

IEVATO 一唯	绘图：程龙昌	设计日期：2026/7/8	
	审核：	打印日期：2026/7/24	
材料：Q235	重量：Kg	单位：mm	
项目：	面积：m²	A3	页 1 / 1
图号（名称）：YWSD-2026-03-01=001 打磨主体盖板		比例：1:3	